

NOMENCLATURE

Client :	Désignation : ÉTABLI D'ÉBÉNISTE	 Astuces Design
Etablie par : John A.	Nombre d'éléments : 128	
Dossier :	Dessin de fabrication :	

Désignation	Nb.	Long.	Larg.	Ep.	Matière	Observations
PLATEAU	19	1920	40	60	HÊTRE OU CHÊNE	ASSEMBLAGE À PLAT-JOINT
PIEDS	4	900	100	80	HÊTRE OU CHÊNE	MORTAISAGE
TRAVERSES LONGUES	4	1380	80	40	HÊTRE OU CHÊNE	TENONS 40mm (retirez 80mm si vous assemblez à faux tenons)
TRAVERSES COURTES	4	570	80	40	HÊTRE OU CHÊNE	TENONS 40mm (retirez 80mm si vous assemblez à faux tenons)
LATTES TRANSVERSALES	2	760	40	60	HÊTRE OU CHÊNE	USINAGES DOUBLE-RAINURES
FAUSSES LANGUETTES	4	760	30	10	NOYER	
PANNEAUX HAUT/BAS	2	1500	650	18	CP	DÉCOUPES DE COINS AU NIVEAU DES PIEDS
MONTANTS	2	650	500	18	CP	
ÉTAGÈRES	3	650	420	18	CP	
DOMINOS XL 14x75	32	/	/	/	HÊTRE	SI ASSEMBLAGE À FAUX-TENONS
DOMINOS 5X30	40	/	/	/	HÊTRE	ASSEMBLAGE DE L'HABILLAGE EN CP (dominos ou lamellos)
PRESSE FRONTALE	1	/	/	/	ACIER	
PRESSE LATÉRALE	1	/	/	/	ACIER	
RAILS T-TRACK	4	900	18,8	12,6	ALUMINIUM	
VALETS D'ÉTABLI	2	/	/	/	ACIER	
TAQUETS D'ÉTABLI	4	/	/	/	ACIER	